

## DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE (Dop)

Emessa secondo il regolamento prodotti da costruzione UE 305/2011

**Cpr: Bercpr01**

1. Codice identificativo del prodotto tipo: **Sistema fumario metallico EN 1856/1, EN 1856/2**
2. Identificazione Prodotto da costruzione: **"GRIP" MONOPARETE**

Designazione 1	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L50050-O50	Per DN 80-350	Con elastomeri di tenuta
Designazione 2	EN 1856-1	T200 H1 W V2	L50050-O50	Per DN 80-350	Con elastomeri di tenuta e fascette di giunzione
Designazione 3	EN 1856-1	T200 P1 W V2	L60050-O50	Per DN 80-350	Con elastomeri di tenuta
Designazione 4	EN 1856-1	T200 H1 W V2	L60050-O50	Per DN 80-350	Con elastomeri di tenuta e fascette di giunzione
Designazione 5	EN 1856-1	T200 P1 W Vm	L20050-O50	Per DN 80-350	Con elastomeri di tenuta
Designazione 6	EN 1856-1	T200 H1 W Vm	L20050-O50	Per DN 80-350	Con elastomeri di tenuta e fascette di giunzione
Designazione 7	EN 1856-1	T450 N1 W V2	L50050-G400	Per DN 80-800	Senza elastomeri di tenuta
Designazione 8	EN 1856-1	T450 N1 W V2	L60050-G400	Per DN 80-800	Senza elastomeri di tenuta
Designazione 9	EN 1856-1	T450 N1 W Vm	L20050-G400	Per DN 80-800	Senza elastomeri di tenuta
Designazione 10	EN 1856-2	T200 P1 W V2	L50050-O60	Per DN 80-350	Con elastomeri di tenuta
Designazione 11	EN 1856-2	T200 H1 W V2	L50050-O60	Per DN 80-350	Con elastomeri di tenuta e fascette di giunzione
Designazione 12	EN 1856-2	T450 N1 W V2	L50050-G400	Per DN 80-800	Senza elastomeri di tenuta

1. Uso previsto del prodotto, in conformità alle norme applicabili: **Sistema fumario per convogliare i fumi dell'apparecchio all'esterno**
2. Nome e indirizzo del fabbricante: **Bertoncello s.r.l – Via Mimose 10 – 31033 Castelfranco V.to (TV) - Italy**
3. Nome e indirizzo del rappresentante autorizzato: **Non applicabile**
4. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto: **Sistema 2+**
5. **L'organismo notificato KIWA CERMET ITALIA s.p.a, con numero d'identificazione 0476, ha condotto sotto il sistema 2+ l'ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e controllo della produzione in fabbrica e svolge l'attività di sorveglianza continua per la valutazione e verifica del controllo della produzione**
6. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Norma tecnica armonizzata
Resistenza alla compressione	Esito positivo	EN 1856-1:2009 EN 1856-2:2009
Resistenza al fuoco	Designazione 10 e 11 O60 Designazione 12 G400	EN 1856-2:2009
	Designazione 1,2,3,4,5,6 O50 Designazione 7,8,9 G400	EN 1856-1:2009
Tenuta ai fumi	Designazione 10 P1 Designazione 12 N1 Designazione 11 H1	EN 1856-2:2009
	Designazione 1,3,5 P1 Designazione 7,8,9 N1 Designazione 2,4,6 H1	EN 1856-1:2009
Coefficiente di rugosità	1mm (secondo EN 13384/1)	EN 1856-1:2009 EN 1856-2:2009
Coefficiente di resistenza al flusso dei componenti	Secondo EN 13384/1	EN 1856-1:2009 EN 1856-2:2009
Resistenza termica	0,0 m2k/W	EN 1856-1:2009 EN 1856-2:2009
Resistenza shock termico	Esito Positivo	EN 1856-1:2009 EN 1856-2:2009
Istallazione non verticale	Esito Positivo	EN 1856-1:2009 EN 1856-2:2009
Componenti soggetti al vento	Esito Positivo	EN 1856-1:2009 EN 1856-2:2009
Durabilità ai vapori e ai condensati	Esito Positivo	EN 1856-1:2009 EN 1856-2:2009
Resistenza alla corrosione	Designazione 1,2,3,4,7,8 Classe V2 Designazione 5,6,9 Classe Vm	EN 1856-1 :2009
	Designazione 10,11,12 Classe V2	EN 1856-2 :2009
Durabilità al gelo e disgelo	Esito positivo	EN 1856-2:2009

La prestazione del prodotto di cui al punto 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 8.  
Si rilascia la presente dichiarazione sotto la responsabilità del fabbricante di cui al punto 4

## Luogo e data

Castelfranco Veneto li 28/03/2014

BERTONCELLO SPA  
CASTELFRANCO VENETO (TV)  
I.T. 11111  
P.I. 0213498334  
P. IVA 03325880262